安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

用紡織品和非織造布塗層的水性聚氨酯分散液 EDOLAN HC

規格:

化學成份 : 脂肪族聚酯聚氨酯分散液

外觀 : 白色低粘度液體

固含量:接近 40%離子性:陰離子比重(23℃):1.1 g/cm³粘度(23℃):10~30 mPa.s

PH 值(100%純度) : 7

特

性:

EDOLAN HC 是一種**手感硬挺的聚氨酯分散液**,尤其適合起絨或不起絨的纖維素、合成纖維或其混紡織物的面塗。幾乎所有流行的紡織品,例如:服裝、運動服、雨衣、鞋子面料和箱包面料,以及產業紡織品,如:遮陽篷、帶子和玻璃纖維等都可以用 EDOLAN HC。它具有下列特性:

- 1·高度防擦傷性能。
- 2. 具有良好平滑性的乾爽表面。
- 3.極佳的耐水解性。
- 4·高日曬牢度。
- 5.對 PVC 織物有很好的粘著性能。
- 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

應用:

- 1·EDOLAN HC 可用作合成纖維和玻璃化纖維的化學防護劑和增強劑。
- 2 ·EDOLAN HC 非常適合做面塗,為了改善手感 ·EDOLAN HC 可以與 EDOLAN UC、EDOLAN UH、EDOLAN HF、EDOLAN GS 或和 EDOLAN LV 以不同比例混合或者添加 EDOLAN XF 系列的其他手感調整助劑。預期效果會受到織物種類、質量、前處理和後整理加工或其它添加物用量的影響。
- 3. EDOLAN HC 具有較高的抗增塑性,因此適合用作含增塑劑的 PVC 層的表塗。

用量:

EDOLAN HC 通常用於空氣刮刀和滾筒刮刀塗層。在 PVC 層的表面塗層時,可用轉輯凹版塗層。

EDOLAN HC 的初始濃度太低,不適宜塗層,需要通過添加 EDOLAN XTA 或 EDOLAN XTP 將粘度增加到 5000~8000mPa.s(Brookfield)或 45~65(Haake VT02, spindle 2)。

DOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑,在所有 PH 值範圍內都有效,不需要加氨水。

- 1. 當用刀在淬筒上塗層時,為了使漿料達到最好的均一性,建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:2 與水稀釋,可以得到極好假塑流動性和均勻性的漿料。
- 2. 當用空氣刮刀塗層時,如需防止滲進織物,EDOLAN XTA 是一個理想的增稠劑。 用氨水把 PH 值調至 8~9,EDOLAN XTA 可以得到最佳的效果。為了使漿料達到 最好的均一性,建議在加入前先把 EDOLAN XTA 按 1:1 與水稀釋。用 EDOLAN

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373 E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

XTA 增稠,可以得到極好流動性的漿料。

EDOLAN HC 可用於在柔軟底塗基礎塗層上的面塗或直接用在織物上及 轉移紙上的轉移塗層。

泡沫塗層建議配方:

産品 **PBW** : 100 或(50 和 50) EDOLAN HC 或(EDOLAN HC 和 EDOLAN HF 混合物) 塗料 : 5~10 : 2~7 填充劑、消光劑或 EDOLAN 手感助劑 **RESPUNMIT HF01** : 0.5 EDOLAN XCIB 或 XCIC : 4 **EDOLAN XTP** : 0.5~1

點度: 15~20 PoiseHaaKe VT02

泡沫濃度:220~400 g/L

EDOLAN HC 烘乾:

- 1.當用於面塗時,烘箱應逐漸升溫,以第一段80~90℃低溫開始直至130~140℃最後
- 2. 當 EDOLAN HC 用作底塗直接用在織物上時,第一段溫度可在 120~140℃。 纖維織物添加 4 份的 ACRAFIX ML,合成纖維及混紡物添加 4 份的 EDOLAN XCIB 或 EDOLAN XCIC,可提升 EDOLAN HC 的耐水性和乾洗性能,可用於無甲醛整理。 織物在 150~160℃焙烘 2~1 分鍾可以完全聚合。建議最後的檢測放在生産結束後 24 小時進行,因為到那時候才會完全交聯。

薄膜性能:

測量 0.1mm 透明薄膜

微硬度 : 95Shore A 100%模數 : 20MPa : 40MPa 抗張強度 斷裂伸長率 : 300% : 200~220°C 熔融溫度

儲存:

本産品自出廠日起,保質期12個月,於密閉容器內。應儲存於5~40℃陰涼乾燥不能 結凍處。打開過的容器,溶液表面可能會有結皮産生,建議在使用前先去掉結皮,以 防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意:此為一指導性資料,並不具有約束力,我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試,不要把它當做一 種直接的替代品,如此才能確保產品適合於指定的應用。